

Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DAST-Richtlinie 022

Entspricht Abschnitt 4.3 (1) der DAST-Richtlinie 022

Allgemeine Angaben		
Datum:		
Auftragsnummer:	Spezifikationsnummer:	
Auftraggeber: (z.B. Stahlbauunternehmen):	Auftragnehmer (z.B. Verzinkerei)	
Ansprechpartner Auftraggeber:	Ansprechpartner Auftragnehmer:	
Beschreibung der Konstruktion		
Stahlbauteil, Norm, Position, Stück	Bauteilskizze, Abmessung	Beschreibung des Bauteils (Profile, Blechdicken, etc.)
Werkstoff:		
Referenzwert der Bauteilhöhe h (mm):	Bezugswert der Erzeugnisdicke t_{ref} (mm):	Verweilzeit < 27 min.: <input type="checkbox"/>
Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2)		
Konstruktionsklasse (nach Tab. 3)	<input type="checkbox"/> Ia <input type="checkbox"/> Ib <input type="checkbox"/> Ic <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	
Detaillklasse (nach Tab. 4)	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	
Durchzuführende Prüfung (nach Abschnitt 4.7)		
Vertrauenszone (nach Abschnitt 4.2.2 (4))		
<input type="checkbox"/> 1 A: 100% Sichtkontrolle <input type="checkbox"/> 2 B: 100% Sichtkontrolle + stichprobenhaften Prüfungen mit dem MT-Verfahren nach <u>Anlage 3</u> (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail der massgebenden Detaillklasse pro Lieferlos) <input type="checkbox"/> 3 100% Sichtkontrolle + systematische Überprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail aller vorkommenden Detailtypen der Detaillklasse C pro Lieferlos) mit dem MT-Verfahren nach <u>Anlage 3</u>		
Detail und Mindestprüfumfang für MT-Verfahren:		
Auf Übereinstimmung mit DAST-Richtlinie 022 geprüft:		
Datum:	Unterschrift:	