

## Schweiss-Spray

Rückstände gewisser Schweiss-Sprays verhindern den Reinigungsprozess in der Vorbehandlungsanlage. Dadurch entstehen typische schwarze, unverzinkte Stellen (siehe Bilder). Durch Schweiss-Spray verursachte Fehlstellen bedingen, dass das verzinkte Werkstück komplett entzinkt und neu verzinkt werden muss.

Auch die Bezeichnung «Siliconfrei» bedeutet nicht, dass das Produkt für die Feuerverzinkung geeignet ist. Lassen Sie sich vom Lieferanten die Tauglichkeit für die Feuerverzinkung bestätigen.

Unabhängig vom Fabrikat können aber auch in grossen Mengen aufgetragene Schweiss-Sprays zu Fehlstellen führen. Die Oberflächentemperatur in unmittelbarer Nähe der Schweissnaht ist dann zu gering, um den Spray vollständig zu verbrennen. Die öligen Substanzen werden eingebrannt und können mit normalen Beizprozessen nicht gelöst werden.



### Lösung:

**Wir liefern Ihnen gerne unseren eigenen Schweiss-Spray oder beraten Sie in der Wahl des geeigneten Schweiss-Sprays, der sowohl Ihre wie auch unsere Bedürfnisse deckt.**

**Schweiss-Spray in geringen Mengen auftragen, damit dieser beim Schweissen restlos verbrennt.**

**Nicht jeder Schweiss-Spray ist geeignet**

**In geringen Mengen auftragen**



Fehlstellen infolge zuviel und nicht feuerverzinkungsgerechtem Schweiss-Spray.



Galvaswiss Schweiss-Spray ist bestens geeignet für die Feuerverzinkung.